

Cali, febrero 5 del 2022

Señores
Asamblea General
Club Deportivo Cangrejos
Cali

Dando cumplimiento a los estatutos del Club Deportivo Cangrejos y de conformidad con las normas legales vigentes (los artículos 46 y 47 de la Ley 222 de 1995 y la Ley 603 de 2000), presento a la **Asamblea General de Afiliados** el Informe de Gestión en donde se describen las actividades más relevantes ejecutadas durante el año 2021.

I. INFORME DEPORTIVO

Una vez que el Gobierno Nacional decreto, levantar la pandemia provocada por el Covid 19, se dio inicio al calendario deportivo Fedecas 2021, ejecutando los lineamientos en los protocolos autorizados por el Ministerio de Salud.

Aunque el calendario, no se cumplió en un 100%, se logró hacer los campeonatos más representativos, los cuales involucraron las clasificaciones a los diferentes eventos de carácter mundial y nacional programados.

La categoría Infantil, trabajo con mucha limitación de espacio, no siendo lo suficientemente óptimas para el buen desarrollo de la actividad, pese a las circunstancias, el semillero del club, trabajo con entusiasmo, compromiso y tuvo una muy buena presentación en los eventos Interclubes y en la Selección Valle.

Fue un año de mucho esfuerzo y compromiso por parte de deportistas, Padres de Familia y entrenadores, sin embargo, es motivo de orgullo, los resultados obtenidos durante el año y el hecho de que gran parte de nuestros deportistas hicieron parte de las diferentes Selecciones Colombia y Selecciones Valle conformadas.

A continuación, se presenta una tabla de Medalleria obtenidas durante el año 2021

CUADRO MEDALLAS INTERCLUBES NATACION ALETAS 2021

Nombre campeonato	Ciudad	Fecha	Oro	Plata	Bronce
Campeonato Nacional Interclubes de Natación con Aletas Aguas Abiertas, Categoría Juvenil Abierta, Mayores y Máster Abierta.	Santa Marta	Marzo 10-12	4	0	7
Regional	Cali	Abril 1-3	-	-	-
-1er Festival Infantil 2021 de Natación con Aletas	Cali	Junio 19	-	-	-
Cmas Junior Finswimming World Championships	Lignano Italia	Junio 13-19	-	-	-
Cmas Finswimming World Championships	Tomsk Russia	Julio 3-9	-	-	-
campeonato nacional interclubes de natación con aletas categoría juvenil abierto, mayores y máster abierto	Santa Marta	Julio 27-30	5	3	2
Campeonato Nacional de Velocidad y Universitario Abierto"	Bogotá	Agosto 27-29	-	4	3
Cmas Finswimming World Championship OPEN WATER	Santa Marta	Sep 23-27	1	2	3
Finswimming World Cup 2021	Coral Spring	Oct 1-3	-	-	-
Copa Colombia	Cali	Oct 9-10	17	14	14
Juegos Nacionales de Mar y Playa	San Antero	Oct 22-30	1	-	-
Juegos Fedecas2021	Medellín	Dic 8-12	4	1	3
Festival Nacional Interligas Infantil de Natación con Aletas	Cali	Dic 17-19	9	9	5
TOTAL, MEDALLAS ACUMULADAS 2021			41	33	37
Total				111	

INTERCLUBES AGUAS ABIERTA SANTA MARTA, MARZO 10-12	
RAMA FEMENINA	RAMA MASCULINA
Valentina Diago Mejía	Enmanuel Arango González
Diana Karolina Mora Ramírez	Juan Sebastián Collazos Jiménez
Melany Echeverri gil	Juan Andrés Velasco
Sara López Pastrana	Juan David Castillo Torres
Ana Sofía Mesa Sepúlveda	Breylin Santiago Jiménez Granada
María Alejandra Mesa Sepúlveda	Andrés Felipe Letrado Hermosa
Mercedes Ruiz Malambo	

Evento Clasificatorio al [Mundial Larga Distancia 2021](#) y Juegos de Mar y Playa 2021. De acuerdo al cuadro de Medalleria, el club ocupo el tercer lugar entre 16 clubes del país.

Medallas oro

- Enmanuel Arango González: 5 km sup, 1 km sup
- Diana Karolina Mora Ramírez: 1 km bialeas
- Juan Sebastián Collazos, Sara López, Enmanuel Arango, Dian K. Mora: 4x250 MX

Medallas Bronce

- Juan Sebastián Collazos Jiménez: 3km bialeas
- María Alejandra Mesa Sepúlveda: 5 km sup
- Melany Echeverri Gil: 5 km sup.
- Breylin Santiago Jimenez Granada: 5 km sup
- Mercedes Ruiz malambo: 1 km sup
- Andrés F. Letrado Hermosa: 1 km sup
- Juan Sebastián Collazos Jiménez: 1 km bialeas



MUNDIAL JUVENIL, ITALIA	
RAMA FEMENINA	RAMA MASCULINA
Valentina Álvarez Hoyos	Enmanuel Arango González
Diana Karolina Mora Ramírez	Juan Sebastián Collazos Jiménez
	Juan Andrés Velasco Campo
	Juan David Castillo Torres

Con la participación de 21 países, se llevó a cabo la realización del 17 Mundial juvenil. Los tres primeros lugares los ocuparon las delegaciones de Rusia, Hungría y Rusia, respectivamente. La Selección Colombia Estuvo integrada por 20 deportistas.



MUNDIAL TOMSK, RUSIA

RAMA FEMENINA	RAMA MASCULINA
Valentina Diago mejía	Andrés Felipe Molano Torres
Mercedes Ruiz Malambo	
Melany Echeverri gil	

La Selección Colombia ocupa la novena posición entre trece países con una medalla de plata u una medalla de bronce.



INTERCLUBES AGUAS ABIERTA SANTA MARTA, JULIO 27-30	
RAMA FEMENINA	RAMA MASCULINA
Valentina Diago Mejía	Enmanuel Arango González
Diana Karolina Mora Ramírez	Juan Sebastián Collazos Jiménez
Melany Echeverri gil	Juan Andrés Velasco
Sara López Pastrana	Juan David Castillo Torres
Ana Sofía Mesa Sepúlveda	Breylin Santiago Jiménez Granada
Daniela Valencia Payan	Andrés Felipe Letrado Hermosa
Mercedes Ruiz Malambo	
Ana Lucia Nieto Saavedra	
Isabella Garzón Cáceres	
Valentina Álvarez Hoyos	

El campeonato conto con la participación de 16 clubes del país, siendo ocupado el primer lugar por el club Tiburones del Valle, el segundo lugar por el club Cangrejos y en tercer lugar el club Barracudas. Primer evento clasificatorio a Juegos Deportivos Nacionales 2023, Único clasificatorio a Juegos de Mar y Playa 2021 y Último clasificatorio al Mundial Santa Marta 2021.

Medallas oro

- Enmanuel Arango González: 5 km sup, 1 km sup
- Álvarez, Nieto, Velasco Arango: 4x 2 km sup
- Collazos, Arango, Mora, Collazos: 4x150 Bi/Sup Mixed
- Castillo, Diago, Mesa, Jiménez: 4x150 Bi/Sup Mixed

Medallas Plata

- Ana Lucia Nieto Saavedra: 5km Sup
- Juan Sebastián Collazos Jiménez: 1 km Bf
- Valentina Diago Mejía: 1 km sup.

Medallas Broce

- Breylin Santiago Jimenez Granada: 5 km sup
- Diana Karolina Mora Ramírez: 3 Km sup



CAMPEONATO NACIONAL DE VELOCIDAD, BOGOTA AGOSTO 27-29	
RAMA FEMENINA	RAMA MASCULINA
Valentina Diago mejía	Juan David Castillo Torres
Mercedes Ruiz Malambo	Breylin Santiago Jiménez Granada
Sara López Pastrana	

El club ocupa la posición 18 entre 21 clubes inscritos.

Medallas Plata

- Juan David Castillo: 200 Bf, 100 Bf
- Sara Lopez Pastrana: 100 Sup
- Mercedes Ruiz Malambo: 100 Sup.

Medallas Broce

- Juan David Castillo: 50 Bf
- Sara López Pastrana: 200 Sup
- Valentina Diago Mejía: 100



MUNDIAL OPEN WATER, SANTA MARTA SEP 23-27

RAMA FEMENINA	RAMA MASCULINA
Valentina Diago mejía	Breylin Santiago Jiménez Granada
Mercedes Ruiz Malambo	Enmanuel Arango González
Ana Lucia Nieto Saavedra	Juan Sebastián Collazos Jiménez
Valentina Álvarez Hoyos	Juan Andrés Velasco Campo
Diana Karolina Mora Ramírez	

La Selección Colombia ocupa el cuarto puesto entre 11 países participantes, con tres medallas de oro, 6 medallas de plata y 8 medallas de bronce. Las Selecciones de Rusia, Francia y Egipto ocuparon los tres primeros puestos respectivamente.

Del cuadro de Medallería obtenido por la Selección Colombia, es un orgullo para el club, el hecho de que nuestros deportistas tuvieron su cuota de contribución.

Medallas oro

- Enmanuel Arango González: 1 km sup

Medallas Plata

- Valentina Álvarez Hoyos y Juan Andrés Velasco Campo: 4X150 Mixed
- Diana Karolina Mora: 4X 1 Km Bf Mixed

Medallas Broce

- Enmanuel Arango González: 5 km sup, 4x2 km sup
- Valentina Diago Mejía: 4x150 Mixed



COPA COLOMBIA, CALI OCT 9-10

RAMA FEMENINA	RAMA MASCULINA
Valentina Diago mejía	Breylin Santiago Jiménez Granada
Mercedes Ruiz Malambo	Enmanuel Arango González
Melany Echeverri Gil	Juan Sebastián Collazos Jiménez
Valentina Álvarez Hoyos	Juan Andrés Velasco Campo
Salome Arango Ortiz	Abraham Campo Lenis
Mariana Castillo Figueroa	Juan David Castillo torres
Isabella Garzón Cáceres	Juan José Duran Astudillo
Ana lucia Hernández Prado	Nicolás Duran Astudillo
Sara López Pastrana	Jacobo Echavarría Duarte
Ana Sofía Mesa Sepúlveda	Bento forero Nunes
Diana Karolina Mora Ramírez	Juan Esteban Granada Gómez
María José Olave Ruiz	Andrés Felipe Letrado Hermosa
Ana Lucia Nieto Saavedra	Nicolás Martínez Rojas
Sara Salazar Peralta	Juan Jacobo Reyes Toro
Mariana Tabares Herrera	Nicolás Santacruz Sánchez
Daniela Valencia Payan	

Con la participación de más de 100 deportistas de 10 clubes del país, se dio inicio a la X Copa Colombia, organizada por el Club Tiburones del Valle.

El club Cangrejos se consolidó como el campeón general del evento, gracias al compromiso y participación de nuestros deportistas.

Medallas oro

- Enmanuel Arango González: 50-100-200-400 Sup
- Nicolás Santacruz Sánchez: 50 Sup

- Valentina Álvarez Hoyos: 200 Sup
- Salome Arango Ortiz: 100 sup
- Diana K. Mora Ramírez: 200 Bf
- Juan David Castillo Torres: 50 – 100 Bf
- Ana Sofía Mesa Sepúlveda: 100 – 200 Bf
- Juan Andrés Velasco Campo: 50 Ap
- 4x50 Bf Mixed - 4x50 Sup Junior Damas – 4x50 Sup Junior Varones – 4x100 Sup Cat. Junior Varones

Medallas Plata

- Isabella Garzón Cáceres: 200 – 400 Sup
- Nicolás Duran Astudillo: 50 Sup
- Nicolás Santacruz Sánchez: 50 Bf, 400 Sup
- Salome Arango Ortiz: 400 Sup
- Juan Andrés Velasco Campo: 100-200-400 Sup
- Melany Echeverri Gil: 400 Sup
- Juan Sebastián Collazos Jiménez: 200 Bf
- 4x50 Sup Cat. D Damas – 4x50 Sup Cat. D Varones – 4x100 Sup Cat. D Varones

Medallas Bronce

- Nicolás Duran Astudillo: 400 Bf
- Valentina Diago Mejía: 400 Sup
- Isabella Garzón Cáceres: 50 Sup
- Valentina Álvarez Hoyos: 50 Ap – 100 – 400 Sup
- Salome Arango Ortiz: 50 – 400 Bf
- Diana K. Mora Ramírez: 50 – 100 Bf
- Ana Sofía Mesa Sepúlveda: 50 Bf
- Juan Sebastián Collazos Jiménez: 100 Bf
- Andrés Felipe Letrado hermosa: 100 Sup
- 4x100 Sup Cat. D Damas





JUEGOS DE MAR Y PLAYA, SAN ANTERO OCT 28-30

RAMA FEMENINA	RAMA MASCULINA
Valentina Diago mejía	Breylin Santiago Jiménez Granada
Mercedes Ruiz Malambo	Enmanuel Arango González
Melany Echeverri Gil	Juan Sebastián Collazos Jiménez
	Juan Andrés Velasco Campo

La Selección Valle ocupo el primer puesto entre XXXXXXXX.

Medallas oro

Mercedes Ruiz Malambo y Valentina Diago Mejía: 4x2km mixta

JUEGOS FEDECAS, MEDELLIN DICIEMBRE 8-12

RAMA FEMENINA	RAMA MASCULINA
Valentina Diago mejía	Breylin Santiago Jiménez Granada
Mercedes Ruiz Malambo	Enmanuel Arango González
Melany Echeverri Gil	Juan Sebastián Collazos Jiménez
Ana Lucía Nieto Saavedra	Juan Andrés Velasco Campo
Valentina Álvarez Hoyos	Andrés Felipe Letrado Hermosa
Diana Karolina Mora Ramírez	Juan David Castillo Torres
Daniela Valencia Payan	
Isabella Garzón Cáceres	
Ana Sofía Mesa Sepúlveda	

El evento contó con la participación de 12 Ligas. La Selección Valle obtuvo el primer lugar con 30 medallas de oro, 23 de plata y 10 de bronce, seguido por las Ligas de Bogotá y Antioquia respectivamente.

Medallas oro

- Melany Echeverri Gil: 800 y 1.500 Sup
- Mercedes Ruiz Malambo: 400 Sup
- Valentina Diago Mejía: 400 Inmersión

Medallas Plata

- Melany Echeverri Gil: 400 Sup
- Diana Karolina Mora: 4X 1 Km Bf Mixed

Medallas Broce

- Ana Lucia Nieto Saavedra: 1.500 Sup
- Mercedes Ruiz Malambo: 800 Sup
- Santiago Jiménez Granada: 1.500 Sup



INTERLIGAS INFANTIL, CALI DICIEMBRE 17-19	
RAMA FEMENINA	RAMA MASCULINA
Salome Arango Ortiz	Abraham Lenis Campo
Sara Salazar Peralta	Bento forero Nunes
Mariana Castillo Figueroa	Juan Jacobo Reyes toro
Mariana Tabares Herrera	Nicolás Martínez Gómez
Ana Lucia Hernández Prado	Nicolás Santacruz Sánchez
	Jacobo Echavarría Duarte
	Nicolás Duran Astudillo
	Juan José Duran Astudillo

Con la participación de 102 deportistas de todo el país y 5 ligas, se dio inicio al último, pero no menos importante, el Interligas Infantil. El deportista Juan Jacobo Reyes Toro obtuvo la placa a la mejor marca técnica en la categoría E11. Todos nuestros deportistas tuvieron un buen desempeño, para la gran mayoría de ellos, fue su primer evento deportivo. Felicitaciones y les deseamos un año 2022 de éxitos.

Medallas oro

- Salome Arango Ortiz: 25 Sup, 50 Sup
- Nicolás Duran Astudillo: 50 Sup, 100 sup, 50 Bf, 100 Bf
- Jacobo Echavarría Duarte: 50 Sup, 100 Sup
- Ana Lucia Hernández Prado: 50 Bf

Medallas Plata

- Salome Arango Ortiz: 25 Bf, 50 Bf

- Jacobo Echavarría Duarte: 400 Sup
- Ana Lucia Hernández Prado: 50 Sup, 400 Sup
- Nicolás Santacruz Sánchez: 50 Sup, 100 Sup, 50 Bf
- Mariana Tabares Herrera: 50 Bf

Medallas Broce

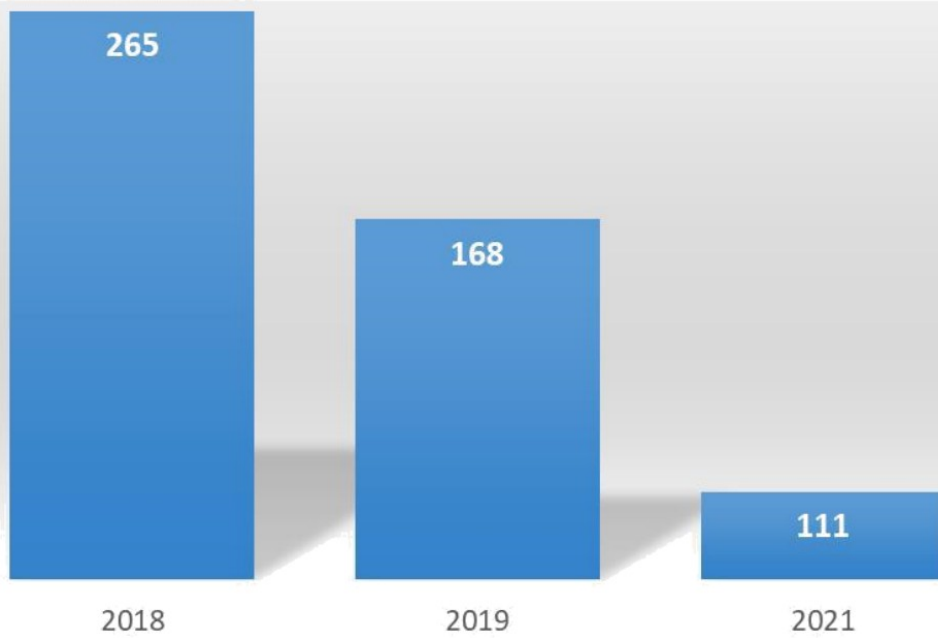
- Mariana Castillo: 50 Bf
- Jacobo Echavarría Duarte: 50 Bf
- Ana Lucia Hernández Prado: 100 Sup
- Juan Jacobo Reyes Toro: 100 Sup
- Nicolás Santacruz Sánchez: 400 Sup



INFANTILES	JUVENILES	MAYORES
Juan Jacobo Toro Reyes	Isabella Garzón Cáceres	Valentina Diago Mejía
Bento Forero Nunes	Valentina Álvarez Hoyos	Ana Sofía Mesa Sepúlveda
Nicolás Santacruz Sánchez	Ana L. Nieto Saavedra	Mercedes Ruiz Malambo
Juan José Duran Astudillo	Sara López Pastrana	Melany Echeverri Gil
Nicolás Duran Astudillo	María Alejandra Mesa Sepúlveda	Santiago Jiménez Granada
Jacobo Echavarría Duarte	María José Olave Ruiz	Andrés F. Molano Torres
Salomé Arango Ortiz	Enmanuel Arango González	
Sara Salazar Peralta	Diana K. Mora Ramírez	
Mariana Tabares Herrera	Andrés F. Letrado Hermosa	
Mariana Castillo Figueroa	Daniela Valencia Payan	
Abraham Campo Lenis	Juan David Castillo Torres	
Ana Lucia Hernández Prado	Esteban Granada Gómez	
Juan Manuel Nieto Saavedra	Juan Andrés Velasco Campo	
Nicolás Martínez Gómez	Juan Sebastián Collazos Jiménez	

Grafico comparativo medallas oro

■ medallas oro



II. INFORME ADMINISTRATIVO

El club inicio sus actividades en el año 2021, de una manera lenta, con muy poco espacio en las piscinas tanto en días, como en el aforo permitido en los diferentes programas.

Ante la gestión por parte del club hacia la Liga, fue posible ampliar poco a poco los espacios, inicialmente para el programa de natación con Aletas de competencia, sin embargo, al terminar el año 2021 solo tuvimos en el programa una hora de trabajo en agua de lunes a viernes y un solo carril para 14 deportistas, lo cual es insuficiente aún en las categorías infantiles y más cuando se tiene un grupo diverso.

La jornada de la noche, no fue la excepción, se terminó el año con tres días a la semana y con un aforo de 8 personas, en los programas de natación y apnea en un espacio de 5 metros.

Sobre el reintegro de dineros a los deportistas del campeonato en Santa Marta, realizado en el mes de marzo, el club hizo gestión gran parte del año, a manera de presionar un poco su desembolso, finalmente fue reintegrado en el mes de diciembre junto con los dineros del evento realizado en la ciudad de Medellín.

Gracias a la buena gestión realizado por el comité del club en cabeza de la presidenta Ketty Sandra Ramírez, se tuvo un incremento significativo de ingreso de deportistas nuevos, sobre todo en la categoría infantil, ingresaron 8 niños y en la categoría Juvenil ingresaron 3 juveniles.

Se atendieron reuniones grupales de Padres de Familia, de carácter informativa, como también fue necesario realizar una reunión particular de tipo disciplinario, lo cual a su vez hizo necesario que se socializara el código disciplinario de la Federación al cual nos acogemos los Clubes Deportivos y la Liga.

Gracias a que los recursos del club se administraron de una manera conservadora y que el ingreso estuvo dentro de lo previsto en el presupuesto, el club pudo hacer las siguientes atenciones, sin perjudicar la estabilidad económica del club:

- En el mes de noviembre se realizó un desayuno para todos los deportistas, los entrenadores de la Selección Valle y el entrenador del club.
- En el mes de diciembre, se entregó aguinaldo a Frank Ramírez y Juan Carlos, porteros de las piscinas y a Brigitte, secretaria de la Liga.

Por último, pero no menos importante, es que, en el mes de octubre, recibimos la notificación por parte de la Dian, en la cual nos informan que el club fue calificado para pertenecer al **Régimen Tributario Especial**.

III. INFORME FINANCIERO

Las actividades deportivas y recreativas del club inician con una gran incertidumbre ante la posibilidad de un nuevo cierre del escenario debido a la presencia del covid-19.

A medida que la Liga fue ampliando espacios y horarios, fue posible generar un mayor ingreso de recursos.

Los recursos percibidos y los gastos se administraron de tal forma, que logramos terminar financieramente el año de una manera muy positiva, lo cual se evidencia en los estados financieros adjuntos.

El excedente al final del periodo del año 2021, fue de \$12.957.367.

CLUB DEPORTIVO CANGREJOS		
Estado de situación financiera		
Del 1 de enero al 31 de diciembre de 2021		
En pesos		
	2021	2020
ACTIVOS		
Activo financiero - Efectivo y equivalente	\$ 12.247.558	\$ 4.548.848
Activo financiero - Cuentas por cobrar comerciales	\$ 802.500	\$ 538.870
Anticipo por impuestos	\$ 484.870	\$ 502.637
Deudores Varios	\$ -	\$ -
Total de activos corrientes	\$ 13.534.929	\$ 5.590.355
Propiedad planta y equipo bruto	\$ -	\$ -
Depreciación acumulada	\$ -	\$ -
Propiedad planta y equipo	\$ -	\$ -
Activos por impuestos diferidos	\$ -	\$ -
Activos por impuestos diferidos	\$ -	\$ -
Otros activos no corrientes	\$ -	\$ -
Total de activos no corrientes	\$ -	\$ -
Total de activos	\$ 13.534.929	\$ 5.590.355
PASIVOS		
Pasivos financieros - proveedores	\$ -	\$ -
Pasivos financieros- cuentas por pagar	\$ 321.838	\$ 4.233.850
Impuestos por pagar	\$ 52.406	\$ 128.000
Total pasivo corriente	\$ 374.243	\$ 4.361.850
Obligaciones financieras	\$ -	\$ -
Total pasivo no corriente	\$ -	\$ -
Total de pasivos	\$ 374.243	\$ 4.361.850
FONDOS SOCIALES		
Capital Social - aportes sociales	\$ 2.243.400	\$ 2.243.400
Excedente Neto	\$ 12.957.367	\$ 22.036
Excedentes acumulados otros periodos	\$ 22.036	\$ 1.025.187
Perdidas acumuladas otros periodos	-\$ 2.062.118	-\$ 2.062.118
Total fondos sociales	\$ 13.160.685	\$ 1.228.505
Pasivo más fondos sociales	\$ 13.534.929	\$ 5.590.355
Diferencia	\$ -	\$ -

Análisis vertical		Análisis horizontal	
2021	2020	Variación absoluta	Variación relativa
90,49%	81,37%	\$ 7.698.710	169,25%
5,93%	9,64%	\$ 263.630	48,92%
3,58%	8,99%	-\$ 17.767	-3,53%
0,00%	0,00%	\$ -	0,00%
		\$ 7.944.574	142,11%
		\$ -	0,00%
		\$ -	0,00%
0,00%	0,00%	\$ -	0,00%
		\$ -	0,00%
0,00%	0,00%	\$ -	0,00%
0,00%		\$ -	0,00%
		\$ -	0,00%
100%	100%	\$ 7.944.574	142,11%
		\$ -	0,00%
0,0%	0,00%	\$ -	0,00%
2%	75,73%	-\$ 3.912.012	-92,40%
0%	2,29%	-\$ 75.595	-59,06%
		-\$ 3.987.607	-91,42%
0%	0,00%	\$ -	0,00%
		\$ -	0,00%
2,8%	78,02%	-\$ 3.987.607	-91,42%
		\$ -	0,00%
16,57%	40,13%	\$ -	0,00%
95,73%	0,39%	\$ 12.935.331	58700,64%
0,16%	18,34%	-\$ 1.003.151	-97,85%
-15,24%	-36,89%	\$ -	0,00%
97,23%	21,98%	\$ 11.932.181	971,28%
100%	100%	\$ 7.944.574	142,11%

Ketty S.R.
 KETTY SANDRA RAMIREZ DAZA
 REPRESENTANTE LEGAL

Maria Antonia Arias Mesa
 MARIA ANTONIA ARIAS MESA
 CONTADORA TP 15355

CLUB DEPORTIVO CANGREJOS							
Estado de cambios en el patrimonio							
Del 1 de enero al 31 de diciembre de 2021							
En pesos							
	Capital Social Aportes sociales	Excedentes (utilidad acumulada)	Excedentes (pérdida acumulada)	Reservas	Otros resultados integrales	Excedentes del Periodo	Total de patrimonio
Saldo al 31 de diciembre de 2020	\$ 2.243.400	\$ 1.025.187	-\$ 2.062.118	\$ -	\$ -	\$ 22.036	\$ 1.228.505
Excedente integral del año	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
Excedentes del ejercicio	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ 12.957.367	\$ 12.957.367
Cambios en el <i>superávit</i> de propiedad, planta y equipo	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
Traslado Excedentes	\$ -	\$ 22.036	\$ -	\$ -	\$ -	-\$ 22.036	\$ -
Reservas apropiación excedentes Asamblea	\$ -	-\$ 1.025.187	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	-\$ 1.025.187
Capitalización de prima de emisión de acciones	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
Otros conceptos	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
Saldo al 31 de diciembre de 2021	\$ 2.243.400	\$ 22.036	-\$ 2.062.118	\$ -	\$ -	\$ 12.957.367	\$ 13.160.685

Ketty S.R.

KETTY SANDRA RAMIREZ DAZA
REPRESENTANTE LEGAL



MARIA ANTONIA ARIAS MESA
CONTADORA TP 15355

CLUB DEPORTIVO CANGREJOS		
Estado del resultado integral		
Del 1 de enero al 31 de diciembre de 2021		
En pesos		

	2021	2020
Cuotas de Sostenimiento	\$ 37.162.825	\$ 23.652.633
Afiliaciones	\$ 1.079.000	\$ 420.000
Total ingresos por actividades ordinarias neta	\$ 38.241.825	\$ 24.072.633
Costo Actividades Sub-acuaticas	-\$ 18.744.886	-\$ 23.769.143
Total costo de Actividades Sub-acuaticas	-\$ 18.744.886	-\$ 23.769.143
Excedente bruto	\$ 19.496.939	\$ 303.490
Gastos de administración y financieros	-\$ 6.623.005	-\$ 336.939
Total gastos operacionales	-\$ 6.623.005	-\$ 336.939
Excedente operacional	\$ 12.873.934	-\$ 33.449
Otros Ingresos	\$ 83.433	\$ 137.485
Total otros ingresos	\$ 83.433	\$ 137.485
Otros Gastos	\$ -	\$ -
Total gastos no operacionales	\$ -	\$ -
Excedentes antes de impuestos	\$ 12.957.367	\$ 104.036
Provisión del impuesto de renta	\$ -	-\$ 82.000
Excedentes del ejercicio	\$ 12.957.367	\$ 22.036
Otro resultado integral		
<i>Partidas que no se reclasifican en el resultado del periodo</i>		
Cambios en el <i>superávit</i> de propiedades, planta y equipo	\$ -	\$ -
<i>Partidas que se reclasifican en el resultado del periodo</i>		
Cambios en el valor razonable de instrumentos de cobertura	\$ -	\$ -
Total del otro resultado integral	\$ -	\$ -
Resultado integral total	\$ 12.957.367	\$ 22.036

Análisis vertical		Análisis horizontal	
2021	2020	Variación absoluta	Variación relativa
100%	100,00%	\$ 13.510.192	57,12%
-2,90%	-1,78%	\$ 659.000	156,90%
102,90%	101,78%	\$ 14.169.192	58,86%
50,44%	100,49%	\$ 5.024.257	-21,14%
50,44%	100,49%	\$ 5.024.257	-21,14%
52,46%	1,28%	\$ 19.193.449	6324,25%
17,82%	1,42%	-\$ 6.286.066	1865,64%
17,82%	1,42%	-\$ 6.286.066	1865,64%
0,35%	-0,14%	\$ 12.907.383	-38588,05%
0,22%	0,58%	-\$ 54.052	
0,22%	0,58%	-\$ 54.052	
0,00%	0,00%	\$ -	0,00%
0,00%	0,00%	\$ -	0,00%
34,87%	0,44%	\$ 12.853.331	12354,68%
0,00%	0,35%	\$ 82.000	-100,00%
34,87%	0,09%	\$ 12.935.331	58700,64%
0,00%	0,00%	\$ -	
0,00%	0,00%	\$ -	
34,87%	0,09%	\$ 12.935.331	58700,64%

Ketty S.R.

KETTY SANDRA RAMIREZ DAZA
REPRESENTANTE LEGAL



MARIA ANTONIA ARIAS MESA
CONTADORA TP 15355

CLUB DEPORTIVO CANGREJOS	
Estado de flujo de efectivo -método indirecto	
Del 1 de enero al 31 de diciembre de 2021	
En pesos	
	2021
Excedentes del ejercicio	\$ 12.957.367
Provisión del impuesto de renta	\$ -
Gastos financieros	\$ -
Ingresos financieros	-\$ 83.433
Depreciación	\$ -
Amortización del impuesto diferido	\$ -
EBITDA	\$ 12.873.934
Variación en capital de trabajo	\$ -
Impuesto de renta pagado	-\$ 128.000
Flujos de efectivo procedentes de actividades de operación	\$ 12.745.934
Inversiones o salidas de activos fijos	\$ -
Inversiones o salidas de activos diferidos	\$ -
Gastos financieros	\$ -
Inversiones o salidas por otros activos	\$ -
Flujos de efectivo procedentes de actividades de inversión	\$ -
Obligaciones financieras	\$ -
Ingresos financieros	\$ 83.433
Aportes de capital accionistas	\$ -
Excedentes distribuidos	-\$ 1.025.187
Flujo de efectivo procedentes de actividades de financiación	-\$ 941.754
Flujo de efectivo del período	\$ 11.804.181
Saldo Inicial del efectivo	\$ 4.548.848
Saldo final del efectivo	\$ 16.353.028

Ketty S.R.

KETTY SANDRA RAMIREZ DAZA
REPRESENTANTE LEGAL



MARIA ANTONIA ARIAS MESA
CONTADORA TP 15355

Ketty S.R.
Ketty Sandra Ramírez.
Presidente